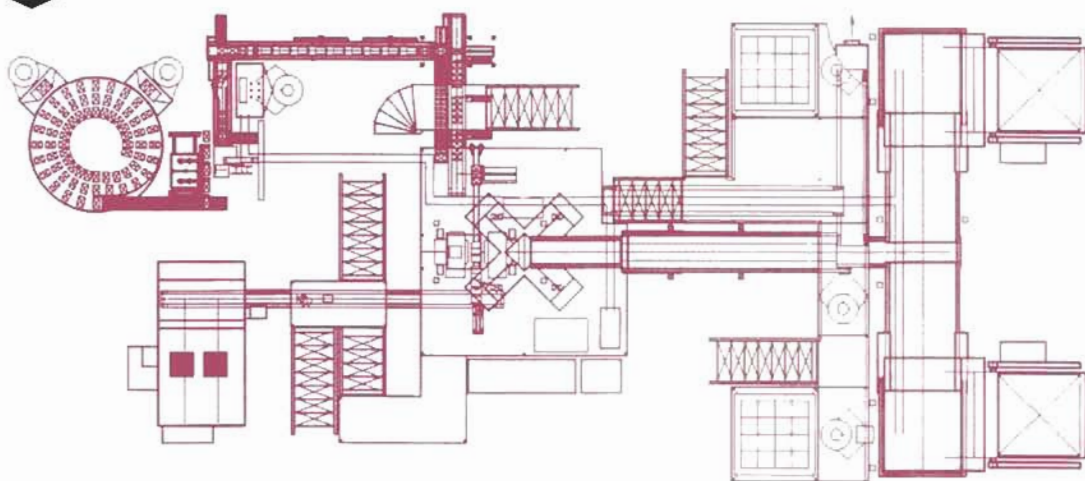




# weighpack

## 高速部件包装生产线



作为世界唯一的完整部件包装生产线专营商，荷兰的Weighpack研制了特别适用于处理难度大，容量低和重量高的产品的高速包装系统。

- 1) 系统中心包括一个多头组合称重机，可与其他可扩展的辅助设备相结合。
- 2) 部件经磁性传送带离开重载振动料斗，进入多头称重机。
- 3) 钉子、螺丝、螺钉等重量达2500克(5lb)的部件的称重速度可高达每分钟25件，且高度准确。定位磁铁能平衡装入包装盒内的含铁产品，可同时处理3个包装盒。
- 4) 使用热融化，双头包装器可转换包装盒尺寸，快速而无须任何转换工具。经高度和重量检测后，包装盒由Weighpack封盒设备经热融化包装。

- 5) 全电脑操作的热转换标签设备可轻松制作高质量的文字、标识和条码。结合摆放装置、堆积机或其他辅助设备，一条全自动包装线即可形成。



# weighpack



# 高速部件 包装生产线



所有 Weighpack 设备均为标准化配置，可组装成高效包装生产线，进行同步化控制。结合电脑或计算机控制系统，Weighpack 使跟踪和控制整个包装生产线内部与周围环境成为可能。



通过智能同步化操作，扫描条码、输入货号或产品代码，Weighpack 包装生产线尽可能将转换时间缩短

到最少。所有机械设置和转换完全由软件自动控制。



高质量 Weighpack 设备的机械部分持久耐用，可昼夜不停，常年处理部件产品。



Weighpack 成功的背后在于始终“易如反掌”的操作。

Weighpack 为满足各种需求，

提供一系列设备，包装能力与系统设置完全由客户决定，为您带来最大的投资回报。

## 技术规格

输出 + 定位	40 盒每分钟 / 500g (11bs) 25 盒每分钟 / 2200g (5lbs)
控制单位	Weighpack 数字化称重计算机 选择性计算机同步化
称重平台	8-14 个独立的高冲击负载台
包装产品	钉子、螺丝、螺钉、螺母等
最小尺寸	15mm
最大尺寸	105mm
包装最小重量	11bs/452g
包装最大重量	51bs/2280g
包装能力	20-30 盒 / 11bs / 分钟
精确度	-0 +1 -2 (依据产品尺寸)
整条包装生产线	
最大转换时间	2-7 分钟
包装系统控制	一人
包装系统可防止螺钉泄漏	



# weighpack

更多信息请参阅：

[www.weighpackinternational.com](http://www.weighpackinternational.com)

Weighpack International, P.O. Box 43296, 2504 AG Den Haag,

The Netherlands. Tel. +31(0)70 3067100, Fax +31(0)70 3549081.